

MAQUINARIA

✦ MANDRINADORA MODELO WHN(Q) 13

Diámetro del husillo, 130 mm./3000 rpm.
Curso transversal X 5000 mm.
Curso vertical Y 3000 mm.
Curso axial Z 2200 mm.
Salida del husillo W 1200 mm.
Superficie de la mesa 1800 x 2200 mm.
Peso sobre la mesa 20 Tn.
Control CNC HEIDENHAIN TNC 530.
Almacén de herramientas 80 htas.
Año de fabricación 2008

✦ MANDRINADORA MODELO TS3 – MG 20 CNC “JUARISTI”

Diámetro del husillo, 130 mm./2500 rpm.
Curso transversal X 6000 mm.
Curso vertical Y 3500 mm.
Curso axial W 800 mm.
Curso longitudinal Z 1975 mm.
Superficie de la mesa B 2000 x 2000 mm.
Peso sobre la mesa 20000 Kg.
Control FAGOR 8070.
Almacén de htas. (ATC) 60
Año de fabricación 2007

✦ MANDRINADORA SCHARMANN FB-100 (ALEMANIA) CNC

Diámetro del husillo 120 mm.
Dimensiones máximas a fresar 1400x2000 mm.
Peso máximo a mecanizar 6000 Kg.
Control numérico FAGOR 8025

✦ MANDRINADORA TOS WHN13 CNC

Diámetro del husillo 130 mm. (ISO 50)
Dimensiones de mecanizado.
X=3500 mm. Y=2000 mm. Z=1250 mm.
(salida de barra 800)
Mesa de 1600x1800 mm.
Peso sobre la mesa 12 Tn.
Control FAGOR CNC 8050

✦ MANDRINADORA TOS W-130 (MONTANTE MOVIL) CNC

Diámetro del husillo 130 mm. (ISO 50)
X=3200 mm. Y=2500 mm. Z=500 mm. (RAN) + 1000 mm.
Mesa giratoria 25 Tn.
Dimensiones de la mesa 2000x2000 mm.
Máquina equipada con CNC (FAGOR 8050).

✦ MANDRINADORA TOS W-100-A (CHECOSLOVAQUIA)

Diámetro del husillo 100 mm.
Superficie máxima a mecanizar 1600x1125
Equipada con lectura digital

✦ MANDRINADORA TOS W-90 (CHECOSLOVAQUIA)

Diámetro del husillo 90 mm.
Superficie máxima a mecanizar 1000x900 mm.
Peso máximo a mecanizar 3000 Kg.
Equipada con lectura digital.

✦ 3 CENTRO DE MECANIZADO HORIZONTAL SORALUCE CMH-85

Dimensiones de mecanizado.
X=1250 mm. Y=1000 mm. Z=700 mm. (4º eje programado)
2 Palets de 800x800 mm. (peso sobre cada palet 2000 Kg.).
Control CNC Sinumerik 3M (60 Herramientas).

✦ CENTRO DE MECANIZADO HORIZONTAL SORALUCE CMH-63

Dimensiones de mecanizado.
X=800 mm. Y=600 mm. Z=550 mm. (4º eje programado)
2 Palets de 630x630 mm. (peso sobre cada palet 1500 Kg.).
Control CNC Sinumerik 810 (40 Herramientas).

✦ CENTRO DE MECANIZADO VERTICAL ANAYAK 10 CNC-2

2 Cabezales a 280 mm. de separación.
X=1020 mm. Y=500 mm. Z=550 mm.
Control FAGOR CNC 8025 4 ejes controlados).
Aparato divisor horizontal controlado por CNC

✦ FRESADORA DE BANCO FIJO ZAYER 3000 BF3

Recorrido longitudinal 2660 mm.
Recorrido transversal 1016 mm.
Recorrido vertical 1016 mm.
Sup. de la mesa 3000x800 mm.
Control FAGOR 8025

✦ FRESADORA MANDRINADORA SAJO (SUECIA) -CNC-

Superficie máxima a mecanizar 1320x550 mm.
Peso máximo 1500 Kg.
Control numérico CNC (FAGOR 8010).

✦ TORNO HORIZONTAL MEUSER

Control FAGOR 8025-T
Ø sobre bancada 1750 mm.
Distancia entre puntos 7000 mm.
Potencia 35 Kw.

✦ TALADRO RADIAL MS-60/1600 FORADIA

Diámetro máximo en acero directamente 60 mm.
Radio de giro máximo 1835 mm.

✦ TALADRO RADIAL MQ-60/1250 FORADIA

Diámetro máximo en acero directamente 60 mm.
Radio de giro máximo 1445 mm.

✦ MAQUINARIA AUXILIAR

- Desintegradora de machos
Eromovil-er 400 t
- Roscadora GAMOR M3-M36
- Cabezales de bruñido Ø 150:800
- Prensa hidráulica Liza an 100Tn
- 2 compresores Samur

✦ CUARTO DE AFILADO

- Prerreglaje Scharmann
- Fresadora Anayak (tipo torrea)
- Afiladora universal Elite
- Afiladora de brocas MAFFILA TRICI

✦ ELEMENTOS DE ELEVACIÓN

- 1 grúa de 3 Tn.
- 2 grúas de 10 Tn.
- 1 grúa de 20 Tn.
- 1 grúa de 32 Tn.